

UNIFEOB

CENTRO UNIVERSITÁRIO DA FUNDAÇÃO DE ENSINO OCTÁVIO BASTOS

ESCOLA DE NEGÓCIOS ONLINE

ADMINISTRAÇÃO

PROJETO INTEGRADO ESTRATÉGIA EM LOGÍSTICA TOYOTA

SÃO JOÃO DA BOA VISTA, SP MARÇO, 2021



UNIFEOB

CENTRO UNIVERSITÁRIO DA FUNDAÇÃO DE ENSINO OCTÁVIO BASTOS

ESCOLA DE NEGÓCIOS ONLINE

ADMINISTRAÇÃO

PROJETO INTEGRADO

ESTRATÉGIA EM LOGÍSTICA

TOYOTA

MÓDULO GESTÃO LOGÍSTICA

GESTÃO DA CADEIA DE VALOR E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTOS – PROF^a ELAINA CRISTINA PAINA VENÂNCIO

GESTÃO ESTRATÉGICA DE CUSTOS – PROF^a RENATA ELIZABETH DE ALENCAR MARCONDES

ESTUDANTES:

Flávia de Souza Guimarães, RA 1012019100148 Helio Emmanuel de Araújo, RA 1012019100141

SÃO JOÃO DA BOA VISTA, SP

MARÇO, 2021

SUMÁRIO

1. INTRODUÇAO	3
2. DESCRIÇÃO DA EMPRESA	4
3. PROJETO INTEGRADO	5
3.1 GESTÃO DA CADEIA DE VALOR E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTOS	5
3.1.1 ESTRATÉGIA EM LOGÍSTICA	5
3.1.2 PLANEJAMENTO E CONTROLE DA CAPACIDADE PRODUTIVA	6
3.2 GESTÃO ESTRATÉGICA DE CUSTOS	7
3.2.1 FIXOS OU VARIÁVEIS	7
3.2.2 DIRETOS OU INDIRETOS	7
4. CONCLUSÃO	8
REFERÊNCIAS	9

1. INTRODUÇÃO

Neste projeto integrado iremos trabalhar, mencionar e descrever sobre a logística da Indústria por nós escolhida, comentar sobre sua gestão estratégica e planejamento, como também seus custos fixos, variáveis, diretos e indiretos .

A Toyota por ser uma montadora de porte muito grande, com giro muito alto, possui uma logística de produção rotineira, árdua e constante, garantindo sempre maior volume de estoque do que de compra, garantindo o transporte do produto assim que sinalizado pelo lojista, a compra.

2. DESCRIÇÃO DA EMPRESA

A empresa escolhida pela equipe foi a Toyota uma empresa do ramo industrial automotivo, com fábrica localizada em Sorocaba, fundada em 19/11/2008, na Avenida Toyota, 9005, CEP 18.079-755 e CNPJ 59.104.760/0006-04, sua principal concorrência é montadoras de outras marcas automobilística que disputam o desejo do cliente.

A história da Toyota desde o princípio tem como objetivo inovação, qualidade e satisfação dos consumidores na sua origem.

Portanto a empresa foi um início de uma história que iria atravessar décadas e apresentar ao mundo uma nova forma de fabricar produtos, com uma filosofia de melhoria contínua para mais satisfação aos consumidores. Hoje a Toyota é a maior montadora do planeta, com atuação em países e conhecida pela sua qualidade, inovação e respeito às pessoas e ao meio ambiente.

3. PROJETO INTEGRADO

3.1 GESTÃO DA CADEIA DE VALOR E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTOS

•

3.1.1 ESTRATÉGIA EM LOGÍSTICA

A logística de entrada da Toyota, ou seja aquilo que chega até a montadora para posterior despacho, é realizada por via marítima ou trem.

Após recebimento da peça e fabricação de adicionais na mesma, ela é despachada para concessionárias por meio de fornecedores .

A Toyota possui fábrica em Sorocaba-SP, Indaiatuba-SP e Porto Feliz-SP essa com fabricação apenas de motores, a distribuição de automóveis e peças é realizada através da montadora mais próxima por meio de caminhões de fornecedores, ou seja uma logística a parte contratada por grandes empresas para deslocamento de mercadorias.

A concessionária realiza o pedido da peça ou automóvel, o mesmo entra em processo de transição até o centro de logística da empresa situada ao lado da fábrica, os carros sobem nas cegonhas e as peças para o pátio de fornecedores.

Cada caminhão cegonha tem seu destino mapeado e segue um roteiro semanal para determinados pontos, os caminhões são controlados a partir de sua saída, trajeto e retorno, essa informação é passada para as concessionárias que se posicionam em relação a entrega ao cliente final, que por ventura em algumas situações recebem a mercadoria atrasada por falha na viagem, riscada por falta de cuidado no transporte ou até mesmo não coerente a compra, o mesmo princípio para transporte das peças.

A fabricação de peças e automóveis é rotineira e segue através de máquinas e pessoas produtivas na fábrica, a Toyota mantém um enorme estoque de peças, produtos e automóveis prontos para a logística iniciar.

.

3.1.2 PLANEJAMENTO E CONTROLE DA CAPACIDADE PRODUTIVA

A logística de uma indústria automotiva é contínua, na Toyota a linha de produção não para, são 24 horas de trabalho na produção de veículos.

São produzidos cerca de 2 mil veículos por dia na fábrica de Sorocaba, o estoque deve ser grande e versátil com número de unidade pronta maior que os pedidos de compra realizado pelas concessionárias, se caso um concessionário ausente de um veículo em estoque a montadora tem até 30 dias para o carro ser entregue no lojista, portanto a produção não para, a linha de montagem é 24 horas e controlada por equipe de apoio e também pela máquina que não para de circular, fazendo com que todos carros sejam produzidos no mesmo padrão de duração, desde sua carcaça até seu motor .

A produção da fábrica é tão avançada e produzida com sobra, que um veículo que não seja aprovado, na qualidade final por falha em algum produto, o impacto ao cliente é quase zero, pois já existem carros de sobra saindo do forno ainda sem destino

Não é atoa que as fábricas em geral se distribuem em vários pontos estratégicos, a Toyota possui fábrica em 3 locais, para melhor distribuição do produto, melhor cumprimento do prazo, transportadora mais próxima, reduzindo claro o planejamento logístico.

Dentro da montadora não é diferente, o projeto visa um plano de ação, onde um setor depende do outro e estão lado a lado, evitando deixar a produção ociosa, ou seja quanto mais distante as atividades, mais lenta a produção, mais colaboradores, mais custos e menos resultado final.

3.2 GESTÃO ESTRATÉGICA DE CUSTOS

3.2.1 FIXOS OU VARIÁVEIS

De acordo com o material, podemos classificar os custos fixos como aquele valor que a empresa tem de gasto todo mês, como água , luz , aluguel ou seja custos concretos que não varia , mesmo que a produção cresça ou diminua; já o custo variável ao contrário do custo fixo ele atua na área produtiva da empresa, ou seja, ele modifica sempre na matéria-prima pela qual é utilizada na fabricação de carros, como no caso da Toyota.

Custos fixos - Água , luz , transportadora , aluguel , funcionários , maquinários etc.

Custos variáveis - Produtos usados na fabricação de materiais automotivos , quantidade da demanda de produção...

3.2.2 DIRETOS OU INDIRETOS

De acordo com o material, podemos compreender que os custos diretos são todos aqueles custos diretamente atribuídos a um produto ou serviço.

Ou seja, é um custo que não precisa de critério para ser aprimorado, como as contas de água, luz ou telefone; já os custos indiretos, por sua vez, não possuem uma quantidade específica que possa ser mensurada ao produto.

Portanto, classificamos na empresa escolhida pela equipe que custo indireto nada mais é que um valor pago a uma transportadora ou até mesmo um funcionário.

4. CONCLUSÃO

Satisfeitos e com sensação de missão cumprida, a equipe encerrou mais um projeto integrado, feliz com o material estudado e bem explicativo .

Já em nosso terceiro ano e após inúmeros Projetos Integrados, concluímos que esse foi o menos dramático a conteúdo, pois as perguntas (os tópicos) foram mais diretos, fazendo com que o trabalho fique com respostas mais diretas e transparentes.

A indústria escolhida mais uma vez pela equipe é a Toyota por ser a empresa de trabalho de um dos integrantes o que facilita a busca por informações .

Nossa escolha acabou facilitando também na questão de logística, já que embora a empresa seja enorme, sua logística é simples, pois na linha de produção utiliza de máquina rotativas que impedem que o produtivo do setor atrase mais de um minuto, no quesito transporte, a empresa tem até 30 dias para enviar o veículo, porém desfruta de frota para carregar o caminhão de carro ou peça para enviar ao destino.

Simples e objetivo mais uma vez acreditamos ter conseguido atingir o proposto, com entendimento do conteúdo .

REFERÊNCIAS

 $\underline{http://novaintranet.unifeob.edu.br/home}$

https://www.toyota.com.br/